

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 AKV 30 H3.0 000000** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA66-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E245249	厂商品牌	Durethan
材料特性	填充物为30% 玻璃纤维增强材料.热稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
横向方向	ISO 294-4	1.10	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.90	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	230	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	>250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	240	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	>230	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	40	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	525	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB
灼热丝起燃温度			
0.75mm	IEC 60695-2-12	700	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	700	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	700	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	725	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	725	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	750	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-120	°C